

R-KEX II

Эпоксидная смола



Сертификаты и одобрения

- ETA-13/0455; ETAG 001-05 Опция 1
- Техническое Свидетельство ФАУ ФЦС



Информация о продукте

Свойства и преимущества

- Европейское Техническое Одобрение (ETA) и Техническое Свидетельство ФАУ ФЦС для использования в сжатой и растянутой зонах бетона с резьбовой шпилькой
- Безопасная и высокопроизводительная смола
- Подходит для различных глубин анкеровки, рекомендуется для глубокой анкеровки
- Очень высокая химическая устойчивость
- Может применяться во влажных основаниях и под водой
- Низкая сокращаемость
- Увеличенное рабочее время при высоких температурах
- Может использоваться в отверстиях, просверлённых при помощи алмазного сверла
- В случае применения с гильзой с внутренней резьбой существует возможность многократного монтажа и демонтажа.

Применение

- Балюстрады
- Барьерные ограждения
- Укрепления фасада
- Защитные стены
- Опалубочные подпорки
- Машины
- Подпорки для кладки
- Платформы
- Монтаж дополнительной арматуры в инсталляции
- Стеллажи
- Анкеровка арматурных стержней
- Защитные ограждения
- Искусственная неровность ("лежащий полицейский")
- Уличные фонари
- Стальные конструкции
- Временные работы/подмости

Материал основания

- Бетон с трещинами (растянутая зона) C20/25-C50/60
- Бетон без трещин (сжатая зона) C20/25-C50/60
- Натуральный камень

Эпоксидная смола R-KEX II используется:

- с резьбовой шпилькой
- с гильзой
- с арматурным стержнем (анкер)
- с арматурным стержнем (армирование)

Информация о продукте

Артикул	Смола	Наименование/Тип смолы	Объём
			[мл]
R-КЕХ-II-385	R-КЕХ II	Анкер химический (инъекционная масса) эпоксидная смола	385

Анкер химический (инъекционная масса) эпоксидная смола

Температура смолы	Температура основания	Рабочее время	Время отверждения*
[°C]	[°C]	[мин]	[мин]
5	5	150	2880
10	10	120	1080
20	20	35	480
25	30	12	300

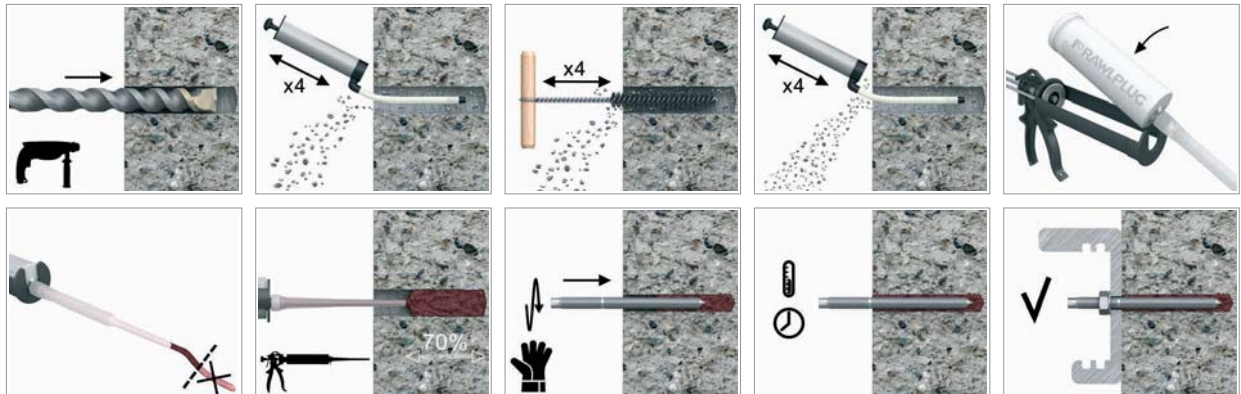
* В случае монтажа в мокром бетоне или залитом водой отверстии время отверждения следует удвоить.

Упаковка

Артикул	Объём [мл]	Количество (шт.)			Вес (кг)			Штрих-Код	Срок годности [мес.]
		Ед. уп.	Коробка	Поддон	Ед. уп.	Коробка	Поддон		
R-КЕХ-II-385	385	10	40	480	10.0	40.0	510.0	5906675028538	18

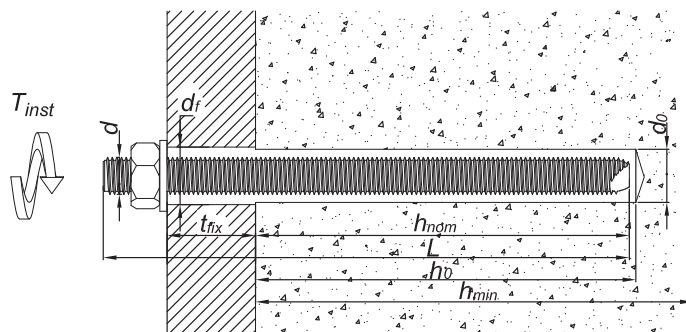
R-KEH II эпоксидная смола с резьбовой шпилькой

Монтаж смолы с резьбовой шпилькой



1. Просверлить отверстие необходимой длины и диаметра.
2. Четырёхкратно очистить отверстие при помощи щётки и насоса.
3. Поместить картридж в пистолет и накрутить смесительный носик.
4. Выдавить часть смолы вне отверстия до получения массы однородного цвета.
5. Начиная со дна отверстия, заполнить его на 2/3.
6. Установить резьбовую шпильку в отверстие вращательным движением, чтобы смола равномерно распределилась вокруг крепежного элемента. Удалить излишки смолы вокруг отверстия.
7. Нагружайте по истечении времени затвердения смолы. Закрепить материал и затянуть гайку.

Общие монтажные характеристики



R-STUDS

Размер			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	
Диаметр крепёжного элемента	d	[мм]	8	10	12	16	20	24	30	
Диаметр отверстия в прикрепляемом элементе	d _f	[мм]	10	12	14	18	24	28	35	
Докручивающий момент	T _{inst}	[Н/м]	10	20	40	80	120	180	300	
Минимальная глубина отверстия в основании	h ₀	[мм]	h _{ef} + 5							
МИНИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ										
Глубина анкеровки	h _{nom, min}	[мм]	60	70	80	100	120	140	165	
СТАНДАРТНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ										
Глубина анкеровки	h _{nom, s}	[мм]	80	90	110	125	170	210	240	
МАКСИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ										
Глубина анкеровки	h _{nom, max}	[мм]	100	120	145	190	240	290	360	
Минимальная толщина основания	h _{min}	[мм]	h _{ef} + 30 ≥ 100				h _{ef} + 2*d ₀			
Мин. расстояние между анкерами	s _{min}	[мм]	0.5 * h _{ef} ≥ 40							
Мин. расстояние от края основания	c _{min}	[мм]	0.5 * h _{ef} ≥ 40							

Механические особенности

R-STUDS

Размер			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - класс стали 5.8									
Номинальный предел прочности на растяжение - вырыв	f_{uk}	[Н/мм ²]	500	500	500	500	500	500	500
Номинальный предел текучести - вырыв	f_{yk}	[Н/мм ²]	400	400	400	400	400	400	400
Площадь поперечного сечения - вырыв	A_s	[мм ²]	36.6	58	84.3	157	245	352.8	559.8
Прочностный модуль упругости	W_{el}	[мм ³]	31.2	62.3	109.2	277.5	541	935	1868
Характерное сопротивление изгибу	$M_{Rk,s}^0$	[Н·м]	19	37	65	166	324	561	1124
Расчётное сопротивление изгибу	M	[Н·м]	15	30	52	133	259	449	899
Допустимое сопротивление изгибу	M_{rec}	[Н·м]	11	21	37	95	185	321	642
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - класс стали 8.8									
Номинальный предел прочности на растяжение - вырыв	f_{uk}	[Н/мм ²]	800	800	800	800	800	800	800
Номинальный предел текучести - вырыв	f_{yk}	[Н/мм ²]	640	640	640	640	640	640	640
Площадь поперечного сечения - вырыв	A_s	[мм ²]	36.6	58	84.3	157	245	352.8	559.8
Прочностный модуль упругости	W_{el}	[мм ³]	31.2	62.3	109.2	277.5	541	935	1868
Характерное сопротивление изгибу	$M_{Rk,s}^0$	[Н·м]	30	60	105	266	519	898	1799
Расчётное сопротивление изгибу	M	[Н·м]	24	48	84	213	416	718	1439
Допустимое сопротивление изгибу	M_{rec}	[Н·м]	17	34	60	152	297	513	1028
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - А4									
Номинальный предел прочности на растяжение - вырыв	f_{uk}	[Н/мм ²]	700	700	700	700	700	700	700
Номинальный предел текучести - вырыв	f_{yk}	[Н/мм ²]	350	350	350	350	350	350	350
Площадь поперечного сечения - вырыв	A_s	[мм ²]	36.6	58	84.3	157	245	352.8	559.8
Прочностный модуль упругости	W_{el}	[мм ³]	31.2	62.3	109.2	277.5	541	935	1868
Характерное сопротивление изгибу	$M_{Rk,s}^0$	[Н·м]	26	52	92	233	454	786	1574
Расчётное сопротивление изгибу	M	[Н·м]	17	34	59	149	291	504	1009
Допустимое сопротивление изгибу	M_{rec}	[Н·м]	12	24	42	107	208	360	721

Основные характеристики продукта

R-STUDS

Данные представляют нагрузки для единичной точки крепления, без учёта влияния близлежащих креплений и края основания

Размер		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M12	M16	M20	M24	
Основание		Бетон без трещин (сжатая зона)						Бетон с трещинами (растянутая зона)					
СРЕДНЯЯ РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА													
НАГРУЗКА НА ВЫРЫВ $N_{Ru,m}$													
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - класс стали 5.8													
МИНИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	21.6	34.8	50.4	78	102.5	129.1	165	32.6	54.3	73	97.7	
СТАНДАРТНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	21.6	34.8	50.4	93.8	146.7	211.6	289.6	44.8	67.9	115.3	146.5	
МАКСИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	21.6	34.8	50.4	93.8	146.7	211.6	336.6	50.4	93.8	146.7	202.3	
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - класс стали 8.8													
МИНИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	34.9	45.7	55.6	78	102.5	129.1	165	32.6	54.3	73	97.7	
СТАНДАРТНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	34.9	55.3	80.5	108.9	172.6	237.1	289.6	44.8	67.9	115.3	146.5	
МАКСИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	34.9	55.3	80.5	151.5	235.6	339	532	59	103.2	162.8	202.3	
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - А4													
МИНИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	31.3	45.7	55.6	78	102.5	129.1	165	32.6	54.3	73	97.7	
СТАНДАРТНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	31.3	49.3	70.9	108.9	172.6	237.1	289.6	44.8	67.9	115.3	146.5	
МАКСИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	31.3	49.3	70.9	132.2	205.6	296.9	532	59	103.2	162.8	202.3	
НАГРУЗКА НА СПЕЗ $V_{Ru,m}$													
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - класс стали 5.8	[кН]	18.3	29	42.2	78.5	122.5	176.5	280.5	42.2	78.5	122.5	176.5	
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - класс стали 8.8	[кН]	29.3	46.4	67.4	125.6	196	282.4	448.8	67.4	125.6	196	282.4	
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - А4	[кН]	25.6	40.6	59	109.9	171.5	247.1	392.7	59	109.9	171.5	247.1	

Основные характеристики продукта (прод.)

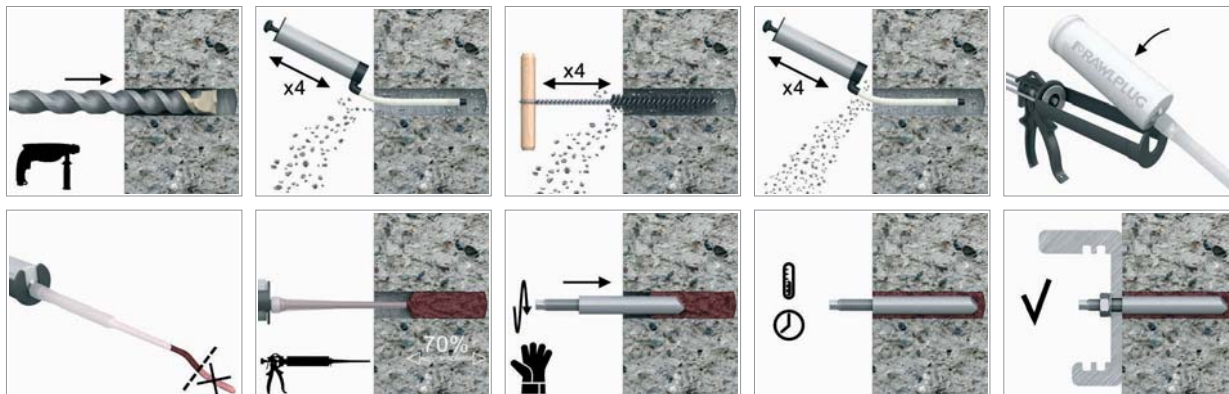
R-STUDS

Данные представляют нагрузки для единичной точки крепления, без учёта влияния близлежащих креплений и края основания

Размер		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M12	M16	M20	M24
ХАРАКТЕРНАЯ НАГРУЗКА												
НАГРУЗКА НА ВЫРЫВ N_{rk}												
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - класс стали 5.8												
МИНИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	18	29	36.1	50.5	66.4	83.7	107	21.1	35.2	47.3	59.6
СТАНДАРТНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	18	29	42	70.6	111.9	153.7	187.8	29	44	74.8	95
МАКСИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	18	29	42	78	122	176	280	38.3	66.9	105.6	131.2
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - класс стали 8.8												
МИНИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	23.5	29.6	36.1	50.5	66.4	83.7	107	21.1	35.2	47.3	59.6
СТАНДАРТНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	29	43.1	58.3	70.6	111.9	153.7	187.8	29	44	74.8	95
МАКСИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	29	46	67	126	187.8	249.4	344.9	38.3	66.9	105.6	131.2
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - А4												
МИНИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	23.5	29.6	36.1	50.5	66.4	83.7	107	21.1	35.2	47.3	59.6
СТАНДАРТНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	26	41	58.3	70.6	111.9	153.7	187.8	29	44	74.8	95
МАКСИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	26	41	59	110	171	247	344.9	38.3	66.9	105.6	131.2
НАГРУЗКА НА СРЕЗ V_{rk}												
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - класс стали 5.8	[кН]	9	14	21	39	61	88	140	21	39	61	88
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - класс стали 8.8	[кН]	15	23	34	63	98	141	224	34	63	98	141
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - А4	[кН]	13	20	29	55	86	124	196	29	55	86	124

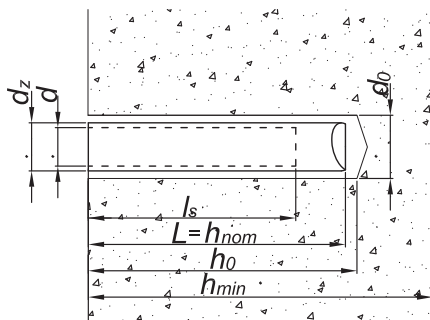
R-KEX II эпоксидная смола с гильзой с внутренней резьбой

Монтаж смолы с гильзой



1. Просверлить отверстие необходимой длины и диаметра.
2. Четырёхкратно очистить отверстие при помощи щётки и насоса.
3. Поместить картридж в пистолет и накрутить смесительный носик.
4. Выдавить часть смолы вне отверстия до получения массы однородного цвета.
5. Начиная со дна отверстия, заполнить его на 2/3.
6. Установить гильзу в отверстие вращательным движением, чтобы смола равномерно распределилась вокруг крепежного элемента. Удалить излишки смолы вокруг отверстия.
7. Нагружайте по истечении времени затвердения смолы. Закрепить материал и затянуть гайку.

Общие монтажные характеристики



ГИЛЬЗЫ

Размер			M6	M8	M10	M12	M16		
Диаметр крепежного элемента	d	[мм]	6	8	8	10	10	12	16
Диаметр отверстия в основании	d ₀	[мм]	12	14	14	20	20	20	28
Диаметр отверстия в прикрепляемом элементе	d _f	[мм]	7	9	9	12	12	14	18
Докручивающий момент	T _{inst}	[Н/м]	3	5	5	10	10	20	40
Рабочая длина внутренней резьбы (мин-макс)	h _s	[мм]	6-24	8-25	8-25	10-30	10-30	12-35	16-50
Минимальная глубина отверстия в основании	h ₀	[мм]	h _{ef} + 5						
Эффективная глубина анкеровки	h _{ef}	[мм]	75	75	90	75	100	100	125
Минимальная толщина основания	h _{min}	[мм]	105	105	120	115	140	140	181
Мин. расстояние между анкерами	s _{min}	[мм]	40	40	45	40	50	50	63
Мин. расстояние от края основания	c _{min}	[мм]	40	40	45	40	50	50	63

Механические особенности

ГИЛЬЗЫ

Размер			M6	M8	M10	M12	M16
R-ITS-Z ГИЛЬЗА С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ							
Номинальный предел прочности на растяжение - вырыв	F_{uk}	[Н/мм ²]	520	500	500	500	500
Номинальный предел текучести - вырыв	F_{yk}	[Н/мм ²]	420	400	400	400	400
Площадь поперечного сечения - вырыв	A_s	[мм ²]	20.1	36.6	58	84.3	157
Прочностный модуль упругости	W_{el}	[мм ²]	21.2	50.3	98.2	169.7	402.1
R-ITS-A4 ГИЛЬЗА С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ							
Номинальный предел прочности на растяжение - вырыв	F_{uk}	[Н/мм ²]	700	700	700	700	700
Номинальный предел текучести - вырыв	F_{yk}	[Н/мм ²]	350	350	350	350	350
Площадь поперечного сечения - вырыв	A_s	[мм ²]	20.1	36.6	58	84.3	157
Прочностный модуль упругости	W_{el}	[мм ²]	21.2	50.3	98.2	169.7	402.1
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - класс стали 5.8							
Характерное сопротивление изгибу	$M^0_{Rk,s}$	[Н·м]	8	19	37	65	166
Расчётное сопротивление изгибу	M	[Н·м]	6	15	30	52	133
Допустимое сопротивление изгибу	M_{rec}	[Н·м]	5	11	21	37	95
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - класс стали 8.8							
Характерное сопротивление изгибу	$M^0_{Rk,s}$	[Н·м]	12	30	60	105	266
Расчётное сопротивление изгибу	M	[Н·м]	10	24	48	84	213
Допустимое сопротивление изгибу	M_{rec}	[Н·м]	7	17	34	60	152
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - А4							
Характерное сопротивление изгибу	$M^0_{Rk,s}$	[Н·м]	11	26	52	92	233
Расчётное сопротивление изгибу	M	[Н·м]	7	17	34	59	149
Допустимое сопротивление изгибу	M_{rec}	[Н·м]	5	12	24	42	107

Основные характеристики продукта

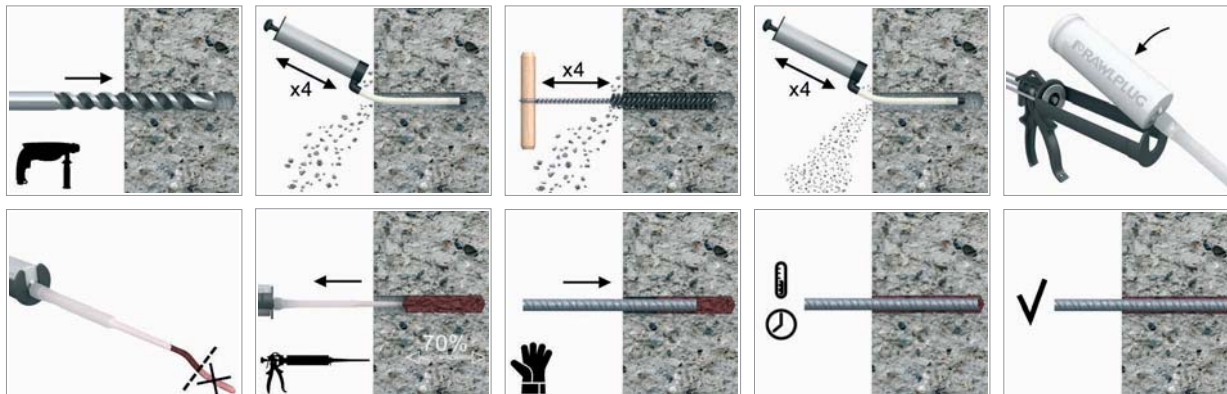
ГИЛЬЗЫ

Данные представляют нагрузки для единичной точки крепления, без учёта влияния близлежащих креплений и края основания

Размер		M6	M8	M10	M12	M16
Основание		Бетон без трещин (сжатая зона)				
Глубина анкеровки h_{ef}	[мм]	75	90	75	100	125
СРЕДНЯЯ РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА						
НАГРУЗКА НА ВЫРЫВ $N_{Ru,m}$						
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - класс стали 5.8	[кН]	12.5	21.6	21.6	34.8	34.8
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - класс стали 8.8	[кН]	19.2	34.8	34.8	50.6	55.2
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - А4	[кН]	16.8	31.2	31.2	49.2	49.2
НАГРУЗКА НА СРЕЗ $V_{Ru,m}$						
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - класс стали 5.8	[кН]	6.0	10.8	10.8	16.8	16.8
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - класс стали 8.8	[кН]	9.6	18.0	18.0	27.6	27.6
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - А4	[кН]	8.4	15.6	15.6	24.0	24.0
ХАРАКТЕРНАЯ НАГРУЗКА						
НАГРУЗКА НА ВЫРЫВ N_{Rk}						
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - класс стали 5.8	[кН]	10.0	18.0	18.0	29.0	29.0
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - класс стали 8.8	[кН]	16.0	29.0	29.0	32.8	46.0
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - А4	[кН]	14.0	26.0	26.0	32.8	41.0
НАГРУЗКА НА СРЕЗ V_{Rk}						
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - класс стали 5.8	[кН]	5.0	9.0	9.0	14.0	14.0
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - класс стали 8.8	[кН]	8.0	15.0	15.0	23.0	23.0
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - А4	[кН]	7.0	13.0	13.0	20.0	20.0

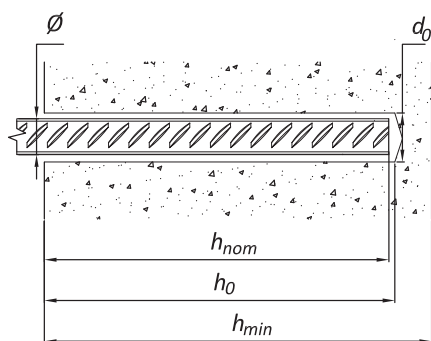
R-KEX II эпоксидная смола с арматурным стержнем (анкер)

Монтаж смолы с арматурным стержнем



1. Просверлить отверстие необходимой длины и диаметра.
2. Четырёхкратно очистить отверстие при помощи щётки и насоса.
3. Поместить картридж в пистолет и накрутить смесительный носик.
4. Выдавить часть смолы вне отверстия до получения массы однородного цвета.
5. Начиная со дна отверстия, заполнить его на 2/3.
6. Установить арматурный стержень в отверстие вращательным движением, чтобы смола равномерно распределилась вокруг крепежного элемента. Удалить излишки смолы вокруг отверстия и оставить до истечения времени затвердения смолы.

Общие монтажные характеристики



АРМАТУРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ В РОЛИ АНКЕРА

Размер			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
Диаметр крепёжного элемента	d	[мм]	8	10	12	14	16	20	25	32
Диаметр отверстия в основании	d_0	[мм]	12	14	18	22	26	32	40	
Минимальная глубина отверстия в основании	h_0	[мм]	$h_{ef} + 5$							
МИНИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ										
Глубина анкеровки	$h_{nom, min}$	[мм]	60	70	80	100	120	140	165	
СТАНДАРТНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ										
Глубина анкеровки	$h_{nom, s}$	[мм]	80	90	110	125	170	210	240	
МАКСИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ										
Глубина анкеровки	$h_{nom, max}$	[мм]	100	120	145	190	240	290	360	
Минимальная толщина основания	h_{min}	[мм]	$h_{ef} + 30 \geq 100$			$h_{ef} + 2 \cdot d_0$				
Мин. расстояние между анкерами	s_{min}	[мм]	$0.5 \cdot h_{ef} \geq 40$							
Мин. расстояние от края основания	c_{min}	[мм]	$0.5 \cdot h_{ef} \geq 40$							

Механические особенности

АРМАТУРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ В РОЛИ АНКЕРА

Размер			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
18G2										
Номинальный предел прочности на растяжение - вырыв	F_{uk}	[Н/мм ²]	480	480	480	480	480	480	480	480
Номинальный предел текучести - вырыв	F_{yk}	[Н/мм ²]	355	355	355	355	355	355	355	355
Площадь поперечного сечения - вырыв	A_s	[мм ²]	50.3	78.5	113.1	153.9	201.1	314.2	490.9	804.2
Прочностной модуль упругости	W_{el}	[мм ²]	50.3	98.2	169.6	269.4	402.1	785.4	1534	3217
Характерное сопротивление изгибу	$M^0_{Rk,s}$	[Н·м]	29	57	98	155	232	452	884	1853
Расчётное сопротивление изгибу	M	[Н·м]	19	38	65	103	154	302	589	1235
Допустимое сопротивление изгибу	M_{rec}	[Н·м]	14	27	47	74	110	215	421	882
34GS										
Номинальный предел прочности на растяжение - вырыв	F_{uk}	[Н/мм ²]	500	500	500	500	500	500	500	500
Номинальный предел текучести - вырыв	F_{yk}	[Н/мм ²]	410	410	410	410	410	410	410	410
Площадь поперечного сечения - вырыв	A_s	[мм ²]	50.3	78.5	113.1	153.9	201.1	314.2	490.9	804.2
Прочностной модуль упругости	W_{el}	[мм ²]	50.3	98.2	169.6	269.4	402.1	785.4	1534	3217
Характерное сопротивление изгибу	$M^0_{Rk,s}$	[Н·м]	30	59	102	162	241	471	920	1930
Расчётное сопротивление изгибу	M	[Н·м]	20	39	68	108	161	314	614	1287
Допустимое сопротивление изгибу	M_{rec}	[Н·м]	14	28	48	77	115	224	438	919
B500SP										
Номинальный предел прочности на растяжение - вырыв	F_{uk}	[Н/мм ²]	575	575	575	575	575	575	575	575
Номинальный предел текучести - вырыв	F_{yk}	[Н/мм ²]	500	500	500	500	500	500	500	500
Площадь поперечного сечения - вырыв	A_s	[мм ²]	50.3	78.5	113.1	153.9	201.1	314.2	490.9	804.2
Прочностной модуль упругости	W_{el}	[мм ²]	50.3	98.2	169.6	269.4	402.1	785.4	1534	3217
Характерное сопротивление изгибу	$M^0_{Rk,s}$	[Н·м]	35	68	117	186	277	542	1059	2220
Расчётное сопротивление изгибу	M	[Н·м]	23	45	78	124	185	361	706	1480
Допустимое сопротивление изгибу	M_{rec}	[Н·м]	17	32	56	89	132	258	504	1057
RB500/BSt500S										
Номинальный предел прочности на растяжение - вырыв	F_{uk}	[Н/мм ²]	550	550	550	550	550	550	550	550
Номинальный предел текучести - вырыв	F_{yk}	[Н/мм ²]	500	500	500	500	500	500	500	500
Площадь поперечного сечения - вырыв	A_s	[мм ²]	50.3	78.5	113.1	153.9	201.1	314.2	490.9	804.2
Прочностной модуль упругости	W_{el}	[мм ²]	50.3	98.2	169.6	269.4	402.1	785.4	1534	3217
Характерное сопротивление изгибу	$M^0_{Rk,s}$	[Н·м]	33	65	112	178	265	518	1012	2123
Расчётное сопротивление изгибу	M	[Н·м]	22	43	75	119	177	346	675	1415
Допустимое сопротивление изгибу	M_{rec}	[Н·м]	16	31	53	85	126	247	482	1011

Основные характеристики продукта

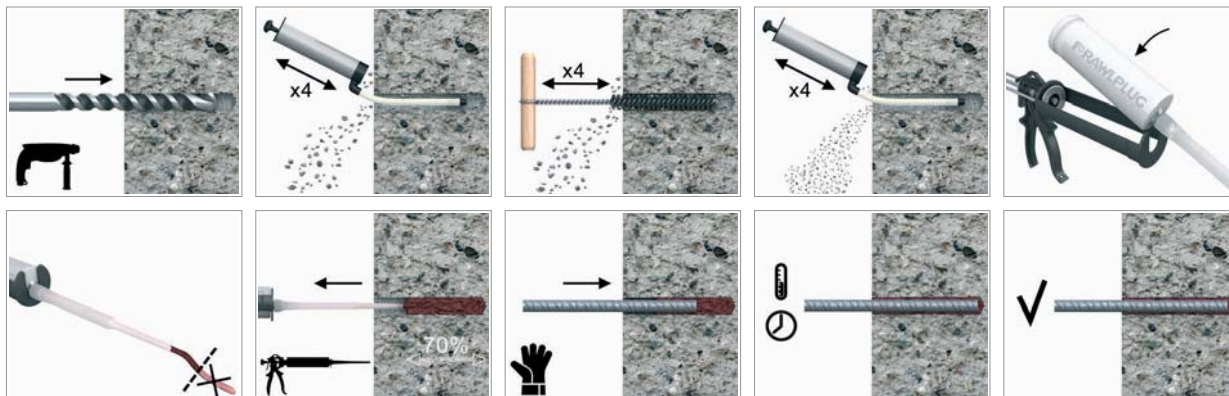
АРМАТУРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ В РОЛИ АНКЕРА

Размер		Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32	
Основание		Бетон без трещин (сжатая зона)								
ХАРАКТЕРНАЯ НАГРУЗКА										
НАГРУЗКА НА ВЫРЫВ N_{Rk}										
A-II (e.g. 18G2)										
МИНИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	16.6	26.4	36.1	35.2	50.5	66.4	83.7	107	
СТАНДАРТНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	22.1	33.9	49.8	48.4	70.6	111.9	153.7	187.8	
МАКСИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	24.1	37.7	54.3	63.8	96.5	150.8	216.4	307.6	
A-III (e.g. 34GS)										
МИНИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	16.6	26.4	36.1	35.2	50.5	66.4	83.7	107	
СТАНДАРТНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	22.1	33.9	49.8	48.4	70.6	111.9	153.7	187.8	
МАКСИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	25.1	39.3	56.5	63.8	100.5	157.1	216.4	307.6	
A-III-N (e.g. RB500, BSt500S, B500SP)										
МИНИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	16.6	26.4	36.1	35.2	50.5	66.4	83.7	107	
СТАНДАРТНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	22.1	33.9	49.8	48.4	70.6	111.9	153.7	187.8	
МАКСИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	27.6	43.2	62.2	63.8	110.6	172.8	216.4	307.6	
НАГРУЗКА НА СРЕЗ V_{Rk}										
A-II (e.g. 18G2)										
	[кН]	12.1	18.8	27.1	36.9	48.3	75.4	117.8	193	
A-III (e.g. 34GS)										
	[кН]	12.6	19.6	28.3	38.5	50.3	78.5	122.7	201.1	
A-III-N (e.g. RB500, BSt500S, B500SP)										
	[кН]	13.8	21.6	31.1	42.3	55.3	86.4	135	221.2	

В случае монтажа в мокром бетоне или залитом водой отверстии время отверждения следует удвоить.

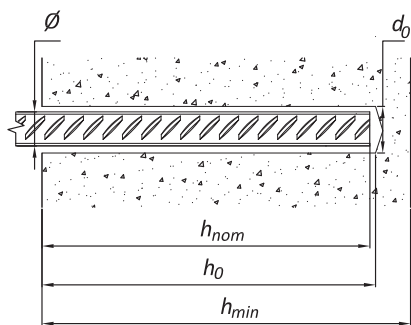
R-KEX II эпоксидная смола с арматурным стержнем (армирование)

Монтаж смолы с арматурным стержнем



1. Просверлить отверстие необходимой длины и диаметра.
2. Четырёхкратно очистить отверстие при помощи щётки и насоса.
3. Поместить картридж в пистолет и накрутить смесительный носик.
4. Выдавить часть смолы вне отверстия до получения массы однородного цвета.
5. Начиная со дна отверстия, заполнить его на 2/3.
6. Установить арматурный стержень в отверстие вращательным движением, чтобы смола равномерно распределилась вокруг крепежного элемента. Удалить излишки смолы вокруг отверстия и оставить до истечения времени затвердения смолы.

Общие монтажные характеристики



АРМАТУРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ В КАЧЕСТВЕ АРМИРОВКИ КОНСТРУКЦИИ

Размер			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Диаметр арматурного стержня	d_s	[мм]	8	10	12	14	16	20	25	28	32
Диаметр отверстия в основании	d_0	[мм]	12	14	16	18	20	25	30	35	40
Диаметр щётки	-	[мм]	14	16	18	20	22	27	32	37	42
A-II Минимальная глубина анкеровки C20/25	$l_{b, min.}$	[мм]	100	101	121	141	161	201	252	282	322
A-II Минимальная глубина анкеровки C50/60	$l_{b, min.}$	[мм]	100	100	120	140	160	200	250	280	320
A-III Минимальная глубина анкеровки C20/25	$l_{b, min.}$	[мм]	100	116	140	163	186	233	291	326	372
A-III Минимальная глубина анкеровки C50/60	$l_{b, min.}$	[мм]	100	100	120	140	160	200	250	280	320
A-IIIIN Минимальная глубина анкеровки C20/25	$l_{b, min.}$	[мм]	113	142	170	198	227	284	354	397	454
A-IIIIN Минимальная глубина анкеровки C50/60	$l_{b, min.}$	[мм]	100	100	120	140	160	200	250	280	348
Минимальная длина анкеровки (соединение внахлест)	$l_{0, min.}$	[мм]	200	200	200	210	240	300	375	420	480
Макс. глубина анкеровки	$l_{v, max.}$	[мм]	700	900	1100	1300	1400	1800	2200	2500	2500

Механические особенности

АРМАТУРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ В КАЧЕСТВЕ АРМИРОВКИ КОНСТРУКЦИИ

Размер			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
18G2											
Номинальный предел прочности на растяжение - вырыв	f_{uk}	[Н/мм ²]	480	480	480	480	480	480	480	480	480
Номинальный предел текучести - вырыв	f_{yk}	[Н/мм ²]	355	355	355	355	355	355	355	355	355
Площадь поперечного сечения - вырыв	A_s	[мм ²]	50.3	78.5	113.1	153.9	201.1	314.2	490.9	615.8	804.2
34GS											
Номинальный предел прочности на растяжение - вырыв	f_{uk}	[Н/мм ²]	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Номинальный предел текучести - вырыв	f_{yk}	[Н/мм ²]	410	410	410	410	410	410	410	410	410
Площадь поперечного сечения - вырыв	A_s	[мм ²]	50.3	78.5	113.1	153.9	201.1	314.2	490.9	615.8	804.2
B500SP											
Номинальный предел прочности на растяжение - вырыв	f_{uk}	[Н/мм ²]	575	575	575	575	575	575	575	575	575
Номинальный предел текучести - вырыв	f_{yk}	[Н/мм ²]	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Площадь поперечного сечения - вырыв	A_s	[мм ²]	50.3	78.5	113.1	153.9	201.1	314.2	490.9	615.8	804.2
RB500/BSL500S											
Номинальный предел прочности на растяжение - вырыв	f_{uk}	[Н/мм ²]	550	550	550	550	550	550	550	550	550
Номинальный предел текучести - вырыв	f_{yk}	[Н/мм ²]	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Площадь поперечного сечения - вырыв	A_s	[мм ²]	50.3	78.5	113.1	153.9	201.1	314.2	490.9	615.8	804.2

Основные характеристики продукта

АНКЕРОВКА – РАСЧЁТНАЯ НАГРУЗКА – БЕТОН C20/25, СТАЛЬ A-II (18G2) [кН]																											
$\frac{l_{bd}}{d_s}$ [мм]	100	105	125	145	165	185	205	230	255	285	300	325	350	400	450	500	550	600	700	800	850	900	950	1000	1100	Разрушение стали	
8	5.8	6.1	7.2	8.4	9.5	10.7	11.9	13.3	14.7	15.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15.51	
10	-	7.6	9.0	10.5	11.9	13.4	14.8	16.6	18.4	20.6	21.7	23.5	24.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	24.23
12	-	-	10.8	12.6	14.3	16.0	17.8	19.9	22.1	24.7	26.0	28.2	30.3	34.7	34.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	34.89
14	-	-	-	14.7	16.7	18.7	20.7	23.3	25.8	28.8	30.3	32.9	35.4	40.5	45.5	47.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	47.50
16	-	-	-	-	19.1	21.4	23.7	26.6	29.5	32.9	34.7	37.6	40.5	46.2	52.0	57.8	62.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	62.04
20	-	-	-	-	-	29.6	33.2	36.9	41.2	43.4	47.0	50.6	57.8	65.0	72.3	79.5	86.7	96.9	-	-	-	-	-	-	-	-	96.93
25	-	-	-	-	-	-	46.1	51.5	54.2	58.7	63.2	72.3	81.3	90.3	99.4	108.4	126.4	144.5	151.5	-	-	-	-	-	-	-	151.45
28	-	-	-	-	-	-	-	57.7	60.7	65.8	70.8	80.9	91.0	101.2	111.3	121.4	141.6	161.9	172.0	182.1	190.0	-	-	-	-	-	189.98
32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	75.1	80.9	92.5	104.0	115.6	127.2	138.7	161.9	185.0	196.5	208.1	219.7	231.2	248.1	-	248.14

АНКЕРОВКА – РАСЧЁТНАЯ НАГРУЗКА – БЕТОН C50/60, СТАЛЬ A-II (18G2) [кН]																											
$\frac{l_{bd}}{d_s}$ [мм]	100	120	140	160	170	180	200	230	250	280	290	320	350	400	450	500	550	600	650	700	725	750	775	800	825	Разрушение стали	
8	10.1	12.1	14.1	15.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15.51
10	12.6	15.1	17.6	20.1	21.4	22.6	24.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	24.23
12	-	18.1	21.1	24.1	25.6	27.1	30.2	34.7	34.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	34.89
14	-	-	24.6	28.1	29.9	31.7	35.2	40.5	44.0	47.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	47.50
16	-	-	-	32.2	34.2	36.2	40.2	46.2	50.3	56.3	58.3	62.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	62.04
20	-	-	-	-	-	46.5	53.5	58.1	65.1	67.4	74.4	81.4	93.0	96.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	96.93
25	-	-	-	-	-	-	72.6	81.4	84.3	93.0	101.7	116.2	130.8	145.3	151.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	151.45
28	-	-	-	-	-	-	-	83.7	86.7	95.7	104.7	119.6	134.6	149.5	164.5	179.4	190.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	189.98
32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	96.5	105.6	120.6	135.7	150.8	165.9	181.0	196.0	211.1	218.7	226.2	233.7	241.3	248.1	-	248.14

Основные характеристики продукта (прод.)

СОЕДИНЕНИЕ ВНАХЛЁСТ – РАСЧЁТНАЯ НАГРУЗКА* – БЕТОН C20/25, СТАЛЬ А-II (18G2) [кН]																										
$\frac{l_0}{d_s}$ [мм]	200	210	240	250	260	300	330	375	400	420	440	460	480	500	530	550	600	670	750	800	830	900	930	1000	1100	Разрушение стали
8	11.6	12.1	13.9	14.5	15.0	15.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15.51
10	14.5	15.2	17.3	18.1	18.8	21.7	23.8	24.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	24.23
12	17.3	18.2	20.8	21.7	22.5	26.0	28.6	32.5	34.7	34.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	34.89
14	-	21.2	24.3	25.3	26.3	30.3	33.4	37.9	40.5	42.5	44.5	46.5	47.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	47.50
16	-	-	27.7	28.9	30.1	34.7	38.2	43.4	46.2	48.6	50.9	53.2	55.5	57.8	61.3	62.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	62.04
20	-	-	-	-	-	43.4	47.7	54.2	57.8	60.7	63.6	66.5	69.4	72.3	76.6	79.5	86.7	96.8	96.9	-	-	-	-	-	-	96.93
25	-	-	-	-	-	-	-	67.7	72.3	75.9	79.5	83.1	86.7	90.3	95.7	99.4	108.4	121.0	135.5	144.5	149.9	151.5	-	-	-	151.45
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	85.0	89.0	93.1	97.1	101.2	107.2	111.3	121.4	135.6	151.7	161.9	167.9	182.1	188.2	190.0	-	189.98
32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	111.0	115.6	122.5	127.2	138.7	154.9	173.4	185.0	191.9	208.1	215.0	231.2	248.1	248.14

СОЕДИНЕНИЕ ВНАХЛЁСТ – РАСЧЁТНАЯ НАГРУЗКА* – БЕТОН C50/60, СТАЛЬ А-II (18G2) [кН]																										
$\frac{l_0}{d_s}$ [мм]	200	210	240	270	300	325	350	375	400	420	450	480	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	800	825	Разрушение стали
8	15.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15.51
10	24.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	24.23
12	30.2	31.7	34.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	34.89
14	-	36.9	42.2	47.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	47.50
16	-	-	48.3	54.3	60.3	62.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	62.04
20	-	-	-	-	69.7	75.6	81.4	87.2	93.0	96.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	96.93
25	-	-	-	-	-	-	109.0	116.2	122.1	130.8	139.5	145.3	151.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	151.45
28	-	-	-	-	-	-	-	-	125.6	134.6	143.6	149.5	157.0	164.5	172.0	179.4	186.9	190.0	-	-	-	-	-	-	-	189.98
32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	144.8	150.8	158.3	165.9	173.4	181.0	188.5	196.0	203.6	211.1	218.7	226.2	241.3	248.1	-	248.14

АНКЕРОВКА – РАСЧЁТНАЯ НАГРУЗКА – БЕТОН C20/25, СТАЛЬ А-III (34GS) [кН]																										
$\frac{l_{bd}}{d_s}$ [мм]	100	120	140	165	190	210	235	290	310	330	375	400	450	500	550	600	650	700	750	800	900	1000	1100	1200	1300	Разрушение стали
8	5.8	6.9	8.1	9.5	11.0	12.1	13.6	16.8	17.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.91
10	-	8.7	10.1	11.9	13.7	15.2	17.0	21.0	22.4	23.8	27.1	28.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	27.99
12	-	-	12.1	14.3	16.5	18.2	20.4	25.1	26.9	28.6	32.5	34.7	39.0	40.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40.30
14	-	-	-	16.7	19.2	21.2	23.8	29.3	31.4	33.4	37.9	40.5	45.5	50.6	54.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	54.85
16	-	-	-	-	22.0	24.3	27.2	33.5	35.8	38.2	43.4	46.2	52.0	57.8	63.6	69.4	71.7	-	-	-	-	-	-	-	-	71.65
20	-	-	-	-	-	34.0	41.9	44.8	47.7	54.2	57.8	65.0	72.3	79.5	86.7	93.9	101.2	108.4	112.0	-	-	-	-	-	-	111.95
25	-	-	-	-	-	-	52.4	56.0	59.6	67.7	72.3	81.3	90.3	99.4	108.4	117.4	126.4	135.5	144.5	162.6	174.9	-	-	-	-	174.92
28	-	-	-	-	-	-	-	-	66.8	75.9	80.9	91.0	101.2	111.3	121.4	131.5	141.6	151.7	161.9	182.1	202.3	219.4	-	-	-	219.42
32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	86.7	92.5	104.0	115.6	127.2	138.7	150.3	161.9	173.4	185.0	208.1	231.2	254.3	277.5	286.6	-	286.59

АНКЕРОВКА – РАСЧЁТНАЯ НАГРУЗКА – БЕТОН C50/60, СТАЛЬ А-III (34GS) [кН]																										
$\frac{l_{bd}}{d_s}$ [мм]	100	120	140	160	190	200	240	250	280	290	300	320	350	400	450	500	550	600	700	750	800	850	900	950	1000	Разрушение стали
8	10.1	12.1	14.1	16.1	17.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.91
10	12.6	15.1	17.6	20.1	23.9	25.1	28.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	27.99
12	-	18.1	21.1	24.1	28.7	30.2	36.2	37.7	40.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40.30
14	-	-	24.6	28.1	33.4	35.2	42.2	44.0	49.3	51.0	52.8	54.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	54.85
16	-	-	-	32.2	38.2	40.2	48.3	50.3	56.3	58.3	60.3	64.3	70.4	71.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	71.65
20	-	-	-	-	46.5	55.8	58.1	65.1	67.4	69.7	74.4	81.4	93.0	104.6	112.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	111.95
25	-	-	-	-	-	-	72.6	81.4	84.3	87.2	93.0	101.7	116.2	130.8	145.3	159.8	174.4	174.9	-	-	-	-	-	-	-	174.92
28	-	-	-	-	-	-	-	83.7	86.7	89.7	95.7	104.7	119.6	134.6	149.5	164.5	179.4	209.4	219.4	-	-	-	-	-	-	219.42
32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	96.5	105.6	120.6	135.7	150.8	165.9	181.0	211.1	226.2	241.3	256.4	271.4	286.5	286.6	-	286.59

Основные характеристики продукта (прод.)

СОЕДИНЕНИЕ ВНАХЛЁСТ – РАСЧЁТНАЯ НАГРУЗКА* – БЕТОН C20/25, СТАЛЬ А-III (34GS) [кН]																										
$\frac{l_0}{d_s}$	200	210	240	250	300	310	375	380	400	420	460	480	500	550	600	650	700	750	800	850	900	1000	1100	1200	1300	Разрушение стали
8	11.6	12.1	13.9	14.5	17.3	17.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.91
10	14.5	15.2	17.3	18.1	21.7	22.4	27.1	27.5	28.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	27.99
12	17.3	18.2	20.8	21.7	26.0	26.9	32.5	32.9	34.7	36.4	39.9	40.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40.30
14	-	21.2	24.3	25.3	30.3	31.4	37.9	38.4	40.5	42.5	46.5	48.6	50.6	54.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	54.85
16	-	-	27.7	28.9	34.7	35.8	43.4	43.9	46.2	48.6	53.2	55.5	57.8	63.6	69.4	71.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	71.65
20	-	-	-	-	43.4	44.8	54.2	54.9	57.8	60.7	66.5	69.4	72.3	79.5	86.7	93.9	101.2	108.4	112.0	-	-	-	-	-	-	111.95
25	-	-	-	-	-	-	67.7	68.6	72.3	75.9	83.1	86.7	90.3	99.4	108.4	117.4	126.4	135.5	144.5	153.5	162.6	174.9	-	-	-	174.92
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	85.0	93.1	97.1	101.2	111.3	121.4	131.5	141.6	151.7	161.9	172.0	182.1	202.3	219.4	-	-	219.42
32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	111.0	115.6	127.2	138.7	150.3	161.9	173.4	185.0	196.5	208.1	231.2	254.3	277.5	286.6	286.59

СОЕДИНЕНИЕ ВНАХЛЁСТ – РАСЧЁТНАЯ НАГРУЗКА* – БЕТОН C50/60, СТАЛЬ А-III (34GS) [кН]																										
$\frac{l_0}{d_s}$	200	210	240	260	280	300	330	350	375	400	420	450	480	500	525	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	Разрушение стали
8	17.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.91
10	25.1	26.4	28.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	27.99
12	30.2	31.7	36.2	39.2	40.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40.30
14	-	36.9	42.2	45.7	49.3	52.8	54.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	54.85
16	-	-	48.3	52.3	56.3	60.3	66.4	70.4	71.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	71.65
20	-	-	-	-	-	69.7	76.7	81.4	87.2	93.0	97.6	104.6	111.6	112.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	111.95
25	-	-	-	-	-	-	-	-	109.0	116.2	122.1	130.8	139.5	145.3	152.6	159.8	174.4	174.9	-	-	-	-	-	-	-	174.92
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	125.6	134.6	143.6	149.5	157.0	164.5	179.4	194.4	209.4	219.4	-	-	-	-	-	219.42
32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	144.8	150.8	158.3	165.9	181.0	196.0	211.1	226.2	241.3	256.4	271.4	286.5	286.6	286.59

АНКЕРОВКА – РАСЧЁТНАЯ НАГРУЗКА – БЕТОН C20/25, СТАЛЬ А-III (RB500/BSt500S/BSS500SP) [кН]																										
$\frac{l_{bd}}{d_s}$	115	145	160	170	200	230	250	285	300	355	375	400	455	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	Разрушение стали
8	6.6	8.4	9.2	9.8	11.6	13.3	14.5	16.5	17.3	20.5	21.7	21.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21.84
10	-	10.5	11.6	12.3	14.5	16.6	18.1	20.6	21.7	25.7	27.1	28.9	32.9	34.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	34.13
12	-	-	-	14.7	17.3	19.9	21.7	24.7	26.0	30.8	32.5	34.7	39.5	43.4	49.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49.15
14	-	-	-	-	20.2	23.3	25.3	28.8	30.3	35.9	37.9	40.5	46.0	50.6	60.7	66.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	66.90
16	-	-	-	-	-	26.6	28.9	32.9	34.7	41.0	43.4	46.2	52.6	57.8	69.4	80.9	87.4	-	-	-	-	-	-	-	-	87.37
20	-	-	-	-	-	-	-	41.2	43.4	51.3	54.2	57.8	65.8	72.3	86.7	101.2	115.6	130.1	136.5	-	-	-	-	-	-	136.52
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	64.1	67.7	72.3	82.2	90.3	108.4	126.4	144.5	162.6	180.6	198.7	213.3	-	-	-	-	213.32
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	80.9	92.1	101.2	121.4	141.6	161.9	182.1	202.3	222.6	242.8	263.0	267.6	-	-	267.58
32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	105.2	115.6	138.7	161.9	185.0	208.1	231.2	254.3	277.5	300.6	323.7	346.8	349.5	349.50

АНКЕРОВКА – РАСЧЁТНАЯ НАГРУЗКА – БЕТОН C50/60, СТАЛЬ А-III (RB500/BSt500S/BSS500SP) [кН]																										
$\frac{l_{bd}}{d_s}$	100	120	140	160	180	200	220	250	280	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1200	Разрушение стали
8	10.1	12.1	14.1	16.1	18.1	20.1	21.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21.84
10	12.6	15.1	17.6	20.1	22.6	25.1	27.6	31.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	34.13
12	-	18.1	21.1	24.1	27.1	30.2	33.2	37.7	42.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49.15
14	-	-	24.6	28.1	31.7	35.2	38.7	44.0	49.3	52.8	61.6	66.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	66.90
16	-	-	-	32.2	36.2	40.2	44.2	50.3	56.3	60.3	70.4	80.4	87.4	87.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	87.37
20	-	-	-	-	-	46.5	51.1	58.1	65.1	69.7	81.4	93.0	104.6	116.2	127.9	136.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	136.52
25	-	-	-	-	-	-	-	72.6	81.4	87.2	101.7	116.2	130.8	145.3	159.8	174.4	188.9	203.4	213.3	-	-	-	-	-	-	213.32
28	-	-	-	-	-	-	-	-	83.7	89.7	104.7	119.6	134.6	149.5	164.5	179.4	194.4	209.4	224.3	239.3	254.2	267.6	-	-	-	267.58
32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	105.6	120.6	135.7	150.8	165.9	181.0	196.0	211.1	226.2	241.3	256.4	271.4	286.5	301.6	349.5	349.50

Основные характеристики продукта (прод.)

СОЕДИНЕНИЕ ВНАХЛЁСТ – РАСЧЁТНАЯ НАГРУЗКА – БЕТОН C20/25, СТАЛЬ А-IIIИИ (RB500/BSL500S/BS500SP) [кН]																											
l ₀ [мм]	d _s [мм]	200	210	240	270	300	330	375	420	480	500	550	600	650	700	750	800	850	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	Разрушение стали
		8	11.6	12.1	13.9	15.6	17.3	19.1	21.7	21.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
10	14.5	15.2	17.3	19.5	21.7	23.8	27.1	30.3	34.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	34.13
12	17.3	18.2	20.8	23.4	26.0	28.6	32.5	36.4	41.6	43.4	47.7	49.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49.15
14	-	21.2	24.3	27.3	30.3	33.4	37.9	42.5	48.6	50.6	55.6	60.7	65.8	66.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	66.90
16	-	-	27.7	31.2	34.7	38.2	43.4	48.6	55.5	57.8	63.6	69.4	75.1	80.9	86.7	87.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	87.37
20	-	-	-	43.4	47.7	54.2	60.7	69.4	72.3	79.5	86.7	93.9	101.2	108.4	115.6	122.8	130.1	136.5	-	-	-	-	-	-	-	-	136.52
25	-	-	-	-	67.7	75.9	86.7	90.3	99.4	108.4	117.4	126.4	135.5	144.5	153.5	162.6	180.6	198.7	213.3	-	-	-	-	-	-	-	213.32
28	-	-	-	-	-	85.0	97.1	101.2	111.3	121.4	131.5	141.6	151.7	161.9	172.0	182.1	202.3	222.6	242.8	263.0	267.6	-	-	-	-	-	267.58
32	-	-	-	-	-	-	111.0	115.6	127.2	138.7	150.3	161.9	173.4	185.0	196.5	208.1	231.2	254.3	277.5	300.6	323.7	346.8	349.5	-	-	-	349.50

СОЕДИНЕНИЕ ВНАХЛЁСТ – РАСЧЁТНАЯ НАГРУЗКА – БЕТОН C50/60, СТАЛЬ А-IIIИИ (RB500/BSL500S/BS500SP) [кН]																											
l ₀ [мм]	d _s [мм]	200	210	230	240	290	300	330	350	375	390	410	420	470	480	550	600	650	700	750	800	850	900	1000	1100	1200	Разрушение стали
		8	20.1	21.1	21.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
10	25.1	26.4	28.9	30.2	34.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	34.13
12	30.2	31.7	34.7	36.2	43.7	45.2	49.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49.15
14	-	36.9	40.5	42.2	51.0	52.8	58.1	61.6	66.0	66.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	66.90
16	-	-	48.3	58.3	60.3	66.4	70.4	75.4	78.4	82.4	84.4	87.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	87.37
20	-	-	-	69.7	76.7	81.4	87.2	90.7	95.3	97.6	109.3	111.6	127.9	136.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	136.52
25	-	-	-	-	109.0	113.3	119.1	122.1	136.6	139.5	159.8	174.4	188.9	203.4	213.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	213.32
28	-	-	-	-	-	125.6	140.6	143.6	164.5	179.4	194.4	209.4	224.3	239.3	254.2	267.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	267.58
32	-	-	-	-	-	-	144.8	165.9	181.0	196.0	211.1	226.2	241.3	256.4	271.4	301.6	331.8	349.5	-	-	-	-	-	-	-	-	349.50

Упаковка

Артикул	Объём [мл]	Количество (шт.)			Вес (кг)			Штрих-Код	Срок годности [мес.]
		Ед. уп.	Коробка	Поддон	Ед. уп.	Коробка	Поддон		
R-КЕХ-II-385	385	10	40	480	10.0	40.0	510.0	5906675028538	18